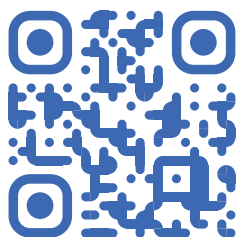


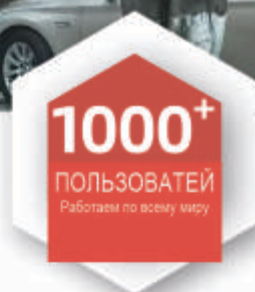


K Teen King

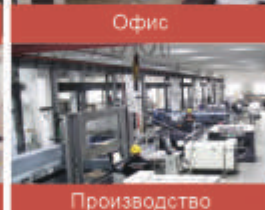
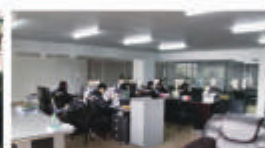
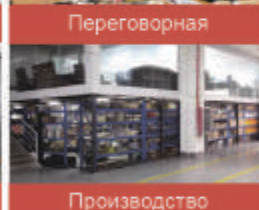
УСТАНОВКИ ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ



www.tvim.ru



01 НАШ ЗАВОД



ПРОФИЛЬ КОМПАНИИ

Компания TEENKING CNC MACHINERY CO., LIMITED была основана в 2003 году в Китае. Штаб-квартира находится в городе Фошань, а также имеется филиал в Гонконге.

Как мировой производитель, TEENKING получила сертификацию CE в 2006 году и сертификацию ISO9001 в 2010 году. Мы проходим повторную проверку каждые два года, что позволяет поддерживать качество производства на самом высоком уровне.

В 2013 году TEENKING разработала постпроцессор и начала сотрудничество с ведущей шведской компанией по разработке CAD/CAM/Nesting-программного обеспечения IGEMS, успешно решив множество проблем в области гидроабразивной резки: резка под разными углами на трёхмерных поверхностях, автонестинг, резка труб, позиционирование с помощью камеры и многое другое.

TEENKING обладает передовыми технологиями полностью автоматической 5-осевой гидроабразивной резки, оснащенной системой автоматического слежения за высотой и встроенным детектором, предотвращающим столкновения и обеспечивающим автоматическую остановку, что делает процесс гидроабразивной резки чрезвычайно простым.

TEENKING занимает лидирующие позиции в проектировании и производстве высококачественного оборудования для гидроабразивной резки, а также систем роботизированной абразивной и чистой водяной резки.

В 2021 году TEENKING разработала собственные ультравысокого давления насосы мощностью 520 МПа и 620 МПа, а также реализовала технологию совместной работы двух усилителей для повышения производительности резки. Также предлагается опция с резервными усилителями для резки особо толстых и твердых материалов с оптимальной скоростью и надёжностью.

TEENKING предоставляет услуги по кастомизации оборудования для гидроабразивной резки. Клиенты могут заказывать именно то, что им необходимо: многоголовочные системы, различные типы 5-осевых режущих головок, абразивные сопла с алмазными или рубиновыми вставками, а также системы чистой водяной резки, автоподающие сверлильные модули, дополнительные головки для гидроструйной очистки, гидравлические загрузчики, системы удаления шлама, защитные кожухи с автоматической передней дверью, оптические линейки и многое другое.

TEENKING завоевала прочную репутацию, поставив более 1000 единиц оборудования для гидроабразивной резки пользователям по всему миру: в Азии, Европе, Америке, Океании, Африке и более чем в 60 странах.

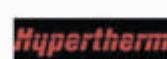
С 2017 года TEENKING является национальным «Регламентируемым предприятием» и «Предприятием высоких технологий», получив 3 патента на изобретение и более десятка патентов на полезные модели.

TEENKING – это бренд, пользующийся мировым доверием в области гидроабразивных технологий. Мы продолжаем развиваться и внедрять инновации, чтобы стать ведущим предприятием с независимыми разработками, признанным в отрасли.



02

ПАРТНЕРЫ



K Teen King



■ Гибкий датчик

INTELLECTUAL ACCURATE EFFECTIVE STABLE

3D РЕЖУЩАЯ ГОЛОВКА И ВЫСОТНЫЙ ТРЕКЕР С ФУНКЦИЕЙ АНТИСТОЛКНОВЕНИЯ

01 3D-ГОЛОВКА ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Равномерная перемещение без люфта.
- Резка под скосом/контроль конусности ± 65 градусов.
- Неограниченное вращение.
- Высотный датчик контроля высоты.
- Датчик столкновения.
- Легкоочищаемое абразивное поворотное устройство с центральным вращением и коррекцией погрешности центра оси C.



Первое поколение



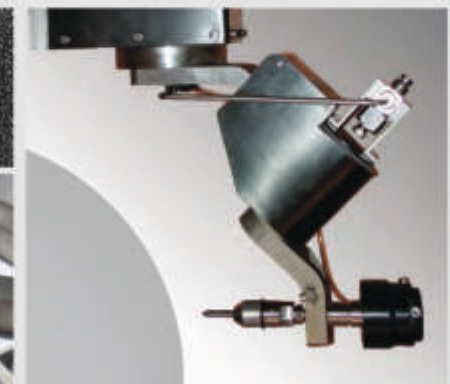
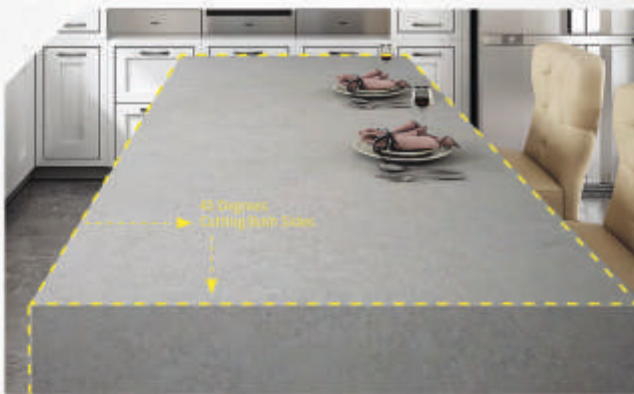
Второе поколение



Третье поколение



02 СХЕМА РЕЗКИ КАМЕННОЙ ПЛИТЫ



■ Различные углы скоса (конусности)

■ Различные профили скоса

■ Максимальный угол наклона: до 90°

РЕЖУЩАЯ ГОЛОВКА С ФУНКЦИЕЙ НАКЛОНА (DV Titer), ДАТЧИКОМ ВЫСОТЫ И АНТИСТОЛКНОВЕНИЕМ

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ ТОЧНЫЙ ЭФФЕКТИВНЫЙ СТАБИЛЬНЫЙ



Максимальный угол наклона: $\pm 10^\circ$



Наклонная голова: $\pm 10^\circ$



ДИНАМИЧЕСКАЯ
НАКЛОННАЯ
ГОЛОВКА DYP

РАБОТАЕТ ОТ



Рез без использования наклонной головки, демонстрирующий конусность



Рез без использования наклонной головки, демонстрирующий конусность

IGEMS
CAD / CAM / NEST

Продвинутое
управление TVL

01

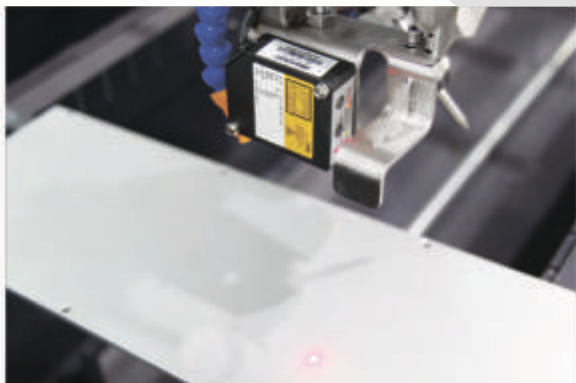
ДYP ДИНАМИЧЕСКАЯ НАКЛОННАЯ ГОЛОВКА

- Точный вертикальный рез;
- Устранение конусности (сужения реза);
- TVL управление: Упреждающий контроль наклона / контроль разнообразных смещений / компенсация «ног» (перемычек).



ИЗМЕРИТЕЛЬ ВЫСОТЫ / КОНТРОЛЬ ВЫСОТЫ

ВСТРОЕННАЯ СИСТЕМА АНТИСТОЛКНОВЕНИЯ,
ЛАЗЕРНОЕ ИЗМЕРЕНИЕ ВЫСОТЫ



ЛАЗЕРНАЯ СКАНИРУЮЩАЯ СИСТЕМА ИЗМЕРЕНИЯ ВЫСОТЫ

Перед началом резки:

1. Предварительное сканирование пути или зоны реза
 2. Загрузка данных о поверхности в ЧПУ
 3. Картографирование и перезапись Z-координаты по поверхности
- после запуска: высота реза будет следовать изогнутой поверхности



АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДАТЧИК ВЫСОТЫ

Работает в двух режимах:

Режим 1:

Прямой запуск. Режущая головка обнаружит поверхность материала и будет постоянно отслеживать её, поддерживая точное расстояние до окончания программы.

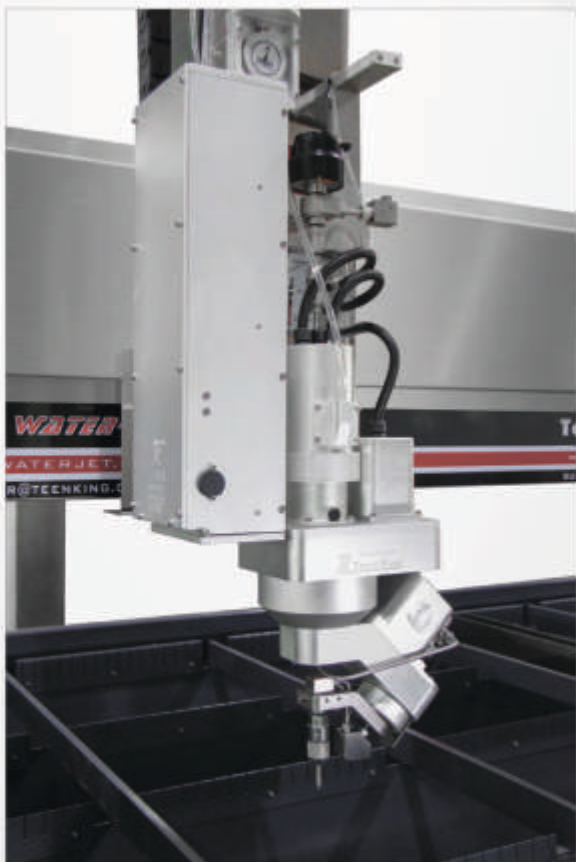
Режим 2:

Прямой запуск. Режущая головка обнаружит поверхность материала и остановится на заданной высоте над ней до следующего цикла обнаружения. Расстояние срабатывания датчика может быть задано пользователем.

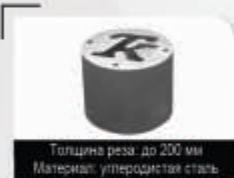
ВСТРОЕННАЯ ЗАЩИТА ОТ СТОЛКНОВЕНИЯ:

При контакте датчика с твердой поверхностью (или при касании датчика посторонним предметом) станок немедленно остановится.

после запуска: высота реза будет следовать изогнутой поверхности



TK MODEL-G



Толщина реза: до 200 мм
Материал: углеродистая сталь



Толщина реза: до 300 мм
Материал: кромор

DETAILS
CREATE EXCELLENCE



01

ОСОБЕННОСТИ



СИСТЕМА TSR (ПАТЕНТ)

- Система самовосстановления зазоров (патент);
- Предварительный натяг и упругое взаимодействие между шарикоподшипниками для устранения линейного люфта, вызванного износом.



МИНИ-БУНКЕР С ЧПУ (ДОЗАТОР АБРАЗИВА)

- Числовое управление расходом абразива;
- Программируемая подача на uptake для лучшего качества;
- Более плавная подача для более гладкой кромки;
- Экономия абразива;
- Защищенный от брызг и запыления датчик;
- Съемная крышка на магнитах для легкой очистки.



Лазерное картирование



Калибровка BALLBAR (шаровой штангой)

ЛАЗЕРНОЕ КАРТИРОВАНИЕ (сканирование)

- Допуск станков TK-G и TK-P был повышен благодаря лазерному сканированию и калибровке Ballbar.
- TK-G рассчитан на 20 лет службы.



01 ОСОБЕННОСТИ

- Включены: рез под водой и подъемный защитный экран от брызг.
- Серводвигатели Yaskawa (Япония) с абсолютными энкодерами и протоколом EtherCAT.
- Безлюфтовые высокоточный приводной механизм Камо (Сделано в Японии).
- Система ЧПУ IGEMS для гидроабразивной резки
- Конструкция с высокими направляющими на двойной оси Y, обеспечивающая быстрое и стабильное перемещение
- Annealing & VSR. Стабилизирующая термообработка: отжиг и вибростабилизация (VSR).
- Расчетный срок службы — 30 лет.

ИНТЕГРИРОВАННАЯ МИНИ-ГИДРОАБРАЗИВНАЯ СИСТЕМА



01

КОНФИГУРАЦИИ ПРОДУКТА

Доступно множество
размеров на выбор

Such as 600*800mm,
1000*1000mm,
1500*1500mm
and so on

Которые могут удовлетворить потребности
клиентов



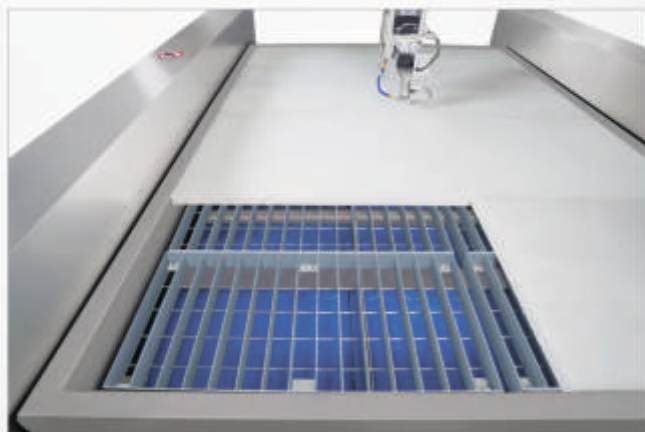
СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ТОЛЬКО ВОДОЙ

20⁺
YEARS
PREMIUM QUALITY

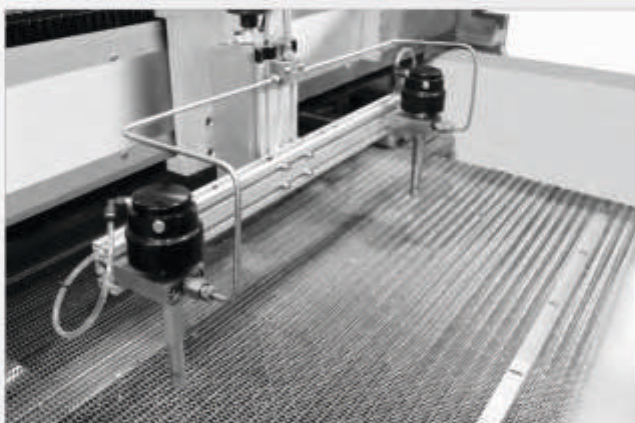


01

ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА



■ Удаление влаги вакуумом, сохраняет материал сухим и в хорошем состоянии.



■ (Опция)

07
08

СИСТЕМА ЧПУ NC STUDIO



01 КОНТРОЛЛЕР ЧПУ

Профессиональная система управления ЧПУ для гидроабразивной резки, работающая с "NC Studio" — высококачественной водной режущей системой из Китая (разработана компанией Teenking). Мы встроили все технологии резки, разработанные за более чем 10 лет, чтобы сделать резку превосходной.

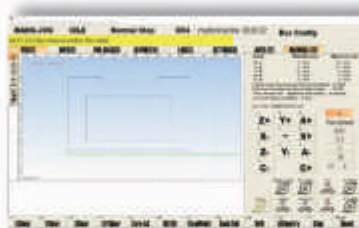
ВСТРОЕННАЯ БАЗА ДАННЫХ МАТЕРИАЛОВ

Содержит большинство материалов и толщин для идеальных параметров реза.

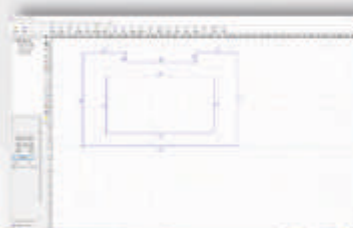
ОБМЕН ДАННЫМИ ПО СЕТЕВОМУ ПРОТОКОЛУ TCP/IP

Система сервоприводов с энкодерами абсолютного значения.

NC-РЕДАКТОР



NC-STUDIO:
ОПЕРАЦИОННЫЙ
ИНТЕРФЕЙС



NC-РЕДАКТОР:
ИНТЕРФЕЙС
ПОДГОТОВКИ
ПРОГРАММ



БАЗА ДАННЫХ
МАТЕРИАЛОВ



НАСТРОЙКИ
ИНТЕРФЕЙСА
СИСТЕМЫ
ЛАЗЕРНОГО
КАРТИРОВАНИЯ И
ОБНОВЛЕНИЕ
ПОВЕРХНОСТИ
ПО 3-М ТОЧКАМ



НАСТРОЙКИ
ИНТЕРФЕЙСА
СИСТЕМЫ
ОТСЛЕЖИВАНИЯ
ВЫСОТЫ В
РЕАЛЬНОМ
ВРЕМЕНИ

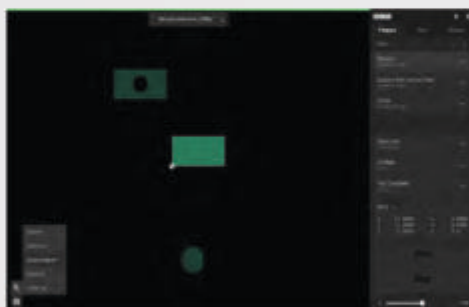
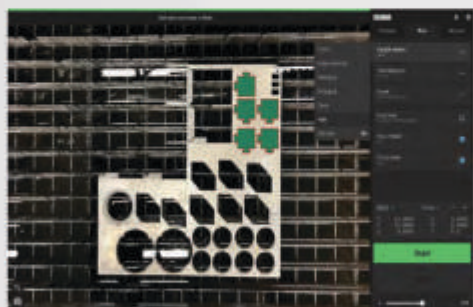


НАСТРОЙКИ
ИНТЕРФЕЙСА
СВЕРЛИЛЬНОГО
МОДУЛЯ

01 ИНТЕГРИРОВАННОЕ CAD/CAM-ПО (NC-РЕДАКТОР)

- Рисуйте/проектируйте деталь простыми инструментами: квадрат, круг, многоугольник, прямая линия, кривая.
- Импортируйте готовые детали из другого ПО в форматах: dxf, plt, g-code.
- Редактируйте ввод/вывод инструмента, компенсацию ширины реза, направление, порядок реза, устанавливайте начало координат, изменяйте размер и положение.
- Выбирайте объект(ы), начальную и конечную точку для обработки из программы.
- Задавайте разную скорость или угол скоса для каждого контура детали.
- Экспортируйте в формате NCE, совместимом с G-кодом от IGEMS.

СИСТЕМА ЧПУ IGEMS



- ЧПУ для гидроабразивной резки на базе IGEMS BUS Ethercat / Система Windows.
- Компьютер стандарта ISA, Ethernet, процессор Pentium, твердотельный накопитель (SSD)
- Протокол передачи данных через BUS (Блок управления станком), абсолютная система координат, многоосевая система ЧПУ для гидроабразивной резки.
- Совместимые форматы: dxf, nc, cnc, eng, pit, G-code.



01

КАМЕРА IGEMS

- Он импортирует точно масштабированное изображение и размещает его прямо в начале координат вашего чертежа, экономя время и материал.
- Ключевые особенности.
- Разработано исключительно для гидроабразивных станков.
- Сенсорный интерфейс.
- Камера с изображением 1:1 (в натуральную величину).
- Умное приложение с таймерами и уведомлениями.
- Загрузка 5 МБ NC-файла за одну секунду.
- Продвинутое датчиковое определение высоты.
- Старт в любой точке траектории инструмента.
- Аксессуары для калибровки, упрощающие настройку наклонного механизма (Tilter).

ПО IGEMS ДЛЯ CAD/CAM/РАСКРОЯ

СОВРЕМЕННОЕ ПО CAD/CAM, РАЗРАБОТАННОЕ ДЛЯ ГИДРОАБРАЗИВНЫХ СТАНКОВ:

Вы можете создавать стандартные 2D-детали в IGEMS и добавлять углы реза после. Это идеально подходит для быстрого программирования при простых конструкциях.

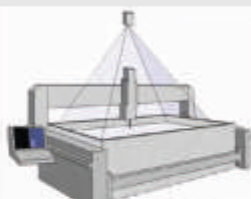
Вы также можете создавать 3D-детали, используя верхнюю и нижнюю геометрию. При таком подходе в IGEMS можно создавать более сложные 3D-детали.

МОДУЛИ И ОПИСАНИЕ:

- I-CAD – мощная CAD-система для создания деталей, совместимая с другими CAD-форматами.
- CAM – для создания траектории инструмента, ввода, типа пробивки, позиционирования, задания материала и толщины...
- AWJ (Abrasive Waterjet) – для создания детали и резки на абразивной гидроструйной установке.
- 5X CAM – импорт 3D-файлов в IGEMS и размещение траекторий на контуре модели.
- CAM TOOLS – для проверки и исправления ошибок в чертежах перед использованием в качестве основы для программирования ЧПУ.
- РАСКРОЙ УРОВЕНЬ 1 – размещение одинаковых деталей на листе для минимизации отходов.
- РАСКРОЙ УРОВЕНЬ 2 – одновременное размещение разных деталей на заданной области любой формы.
- РЕЗКА ТРУБ – резка труб с использованием C-оси (требуется дополнительное поворотное устройство) или при укладке трубы плашмя на столе.
- SIGN MAKER – позволяет сделать снимок камерой и автоматически преобразовать его в CAD-векторы или использовать как фон для ручного создания векторов.
- TILE MAKER – разработан для камнеобрабатывающей отрасли. Включает специальную утилиту раскроя для изготовления плитки и команды для создания инкрустаций (паркет).
- ORGANIZER – простая, но эффективная SQL-база данных для хранения деталей и связанных с ними документов.
- Плавающая лицензия – сетевая лицензия IGEMS, может быть установлена в любой локальной сети (LAN).
- IGEMS.ОБМЕН ДАННЫМИ – можно импортировать файлы .wmf, .ps, .eps, .gen, .geo, .igs, .mec, .ord и .tag, а также загружать NC-код обратно в IGEMS.
- I-CAMERA – импортирует точно масштабированное изображение и размещает его прямо в начале координат чертежа, экономя время и материал.



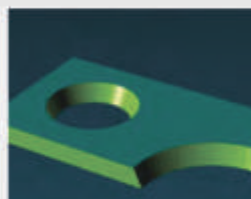
30 лет специализации на CAM для гидроабразивной резки



МОДУЛЬ I-CAMERA



Раскрой (Оптимизация размещения)



БАЗОВЫЕ МОДУЛИ:

3-осевая система CAD/CAM/AWJ	5-осевая система CAM
------------------------------	----------------------

ДРУГИЕ МОДУЛИ:

Обмен данными	Инструменты CAM	Изготовление табличек	Уровень раскроя 1	Уровень раскроя 2	Изготовление плитки
Резка труб	Сортировщик	Сетевая лицензия	Компенсации конуса реза		Камера IGEMS

АКСЕССУАРЫ



СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ШЛАМА

- Один насос / два насоса / четыре насоса
- Одноконтейнерная / двухконтейнерная система удаления шлама с предустановленными трубопроводами и системой фильтрации



БУНКЕР ДЛЯ АБРАЗИВА

- Бункер для абразива с непрерывной подачей на 350кг / 1 тонну / 2 тонны
- Бункер для абразива на 100 кг



ОХЛАДИТЕЛЬ ПОДАЧИ ВОДЫ

- Для охлаждения поступающей воды



СИСТЕМА ОЧИСТКИ ВОДЫ

- Высокоточные фильтры до 0.05 мкм
- Система умягчения / бустерный насос воды на 6.0 бар



СИСТЕМА УТИЛИЗАЦИИ СТОЧНЫХ ВОД

- После многоступенчатой очистки сточные воды становятся прозрачными и могут сбрасываться напрямую. В отличие от системы рециркуляции (Sewage Recycling System), эта система может быть ориентирована именно на подготовку отходов к безопасному удалению или передаче специализированным службам, например, путем обезвоживания шлама.



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ОХЛАДИТЕЛЬ

- Опционально: 3 л.с. / 4 л.с. / 5 л.с. / 6 л.с. / 12 л.с.
- Поддерживает оптимальную температуру гидравлического масла



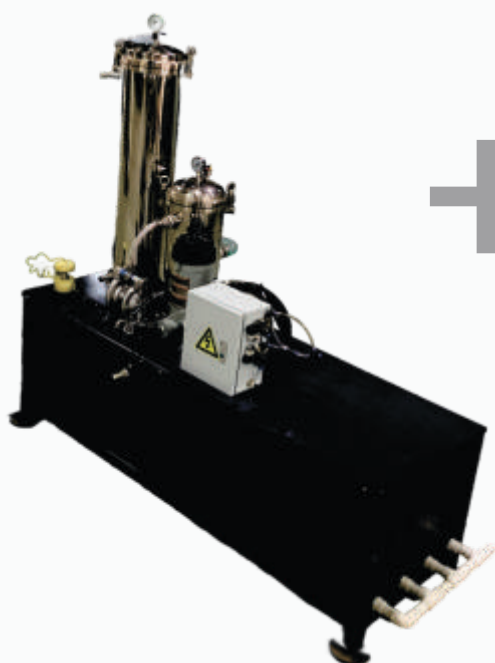
ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ



**ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
ПОГРУЗЧИК**



**МНОГОГОЛОВОЧНАЯ
КОНФИГУРАЦИЯ**



Обратный осмос (Reverse Osmosis, RO)
- принцип работы:

Вода под давлением (10-40 бар)
подается на специальную
полупроницаемую мембрану.

Мембрана имеет микроскопические
поры, которые пропускают только
молекулы воды, но задерживают:

- растворенные соли (до 95-99%)
- минералы (кальций, магний, железо)
- бактерии, вирусы, органические соединения
- тяжелые металлы

На выходе получаются два потока:

Пермеат (Permeate) - очищенная,
деминерализованная вода.

Концентрат (Concentrate / Reject) -
вода с концентрированными примесями,
которая сливается в дренаж.

СИСТЕМА РЕЦИРКУЛЯЦИИ (ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ) СТОЧНЫХ ВОД

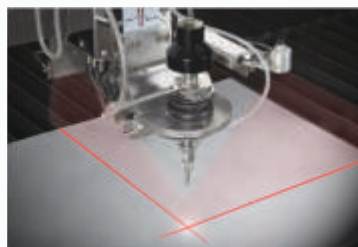
Сточные воды обрабатываются путем отстаивания, фильтрации и регенерации для достижения качества воды, пригодной для повторного использования



Самопадающий
сверлильный
модуль



Установка для
гидроабразивной очистки



Система позиционирования
с красным лазером



Контроль уровня воды

НАСОСЫ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ТК

■ TK-T50 4150BAR



РАСЧЕТНЫЙ РЕСУРС РАСХОДНИКОВ

- Ремкомплект уплотнений высокого давления: 1000 часов / 3600 бар
- Ремкомплект обратного клапана: 500 часов / 3600 бар
- Корпус обратного клапана: 1000 часов / 3600 бар



Резервный интенсификатор типа FLOW



Резервный интенсификатор типа KMT



- Пользователь может переключить интенсификатор в течение 10 секунд

Максимальное давление 4150 бар

Рабочее давление/Диаметр 3600 бар при 0.33 мм

Максимальный расход 3.8 л/мин

Интенсификатор TK® Premium Intensifier

PLC PLC с сенсорным экраном

Клапан аварийного сброса В наличии

Основной масляный насос Rexroth A10V-S071

Масляный насос с последовательно-параллельной циркуляцией Двигатель: Siemens-Beide

Стартер двигателя Устройство плавного пуска Siemens

Аттенюатор Глушитель пульсаций (аттенюатор) 1,3л

01 ДОСТУПНЫЕ МОДЕЛИ

Модель	TKT-30	TK-T40	TK-T40R	TK-T50	TK-T50R	TK-T60	TK-T60R	TK-T100	TK-T100R	TK-T120	TK-T120R
Мощность	30hp	40hp		50hp		60hp		100hp		120hp	
Интенсификатор	1	1	2	1	2	1	2	2	4	2	4
Максимальный расход	2.5L/min	3.0L/min		3.8L/min		4.8L/min		7.6L/min		9.6L/min	
Поддерж. диаметр отверстия	0.23	0.3		0.33		0.35		0.33x2		0.35x2	
Рабочее давление	3600bar	3600bar		3600bar		3800bar		3600bar		3800bar	

02 ОСОБЕННОСТИ

- Оснащен премиальным интенсификатором ТК 60k, защищенным кожухом предохранительным аттенюатором, встроенной системой масляно-вентиляторного охлаждения, клапаном сброса высокого давления, масляным насосом Rexroth и тандемно-циркуляционным масляным насосом, двигателем Siemens / устройством плавного пуска Siemens.

TK-C50 4150BAR



РАСЧЕТНЫЙ РЕСУРС РАСХОДНИКОВ

- Ремкомплект уплотнений высокого давления: 1000 часов / 3600 бар
- Ремкомплект обратного клапана: 500 часов / 3600 бар
- Корпус обратного клапана: 1000 часов / 3600 бар

Максимальное давление	4150 бар
Рабочее давление / Диаметр сопла	3600 бар при диаметре 0.33 мм
Максимальный расход	3.8 л/мин / TK® Premium / Интенсификатор (усилитель давления) / PLC / LED сигнализация
Масляный насос	Насос по типу Rexroth HYA10V-S071
Двигатель	Двигатель JC®
Стартер двигателя	Прямого действия Siemens
Аттенуатор (глушитель пульсаций)	Экранированный аттенуатор 1.0 л



01 ДОСТУПНЫЕ МОДЕЛИ

	30 л.с. (~22 кВт)	40 л.с. (~30 кВт)	50 л.с. (~37 кВт)	60 л.с. (~45 кВт)	100 л.с. (~75 кВт)	120 л.с. (~89.5 кВт)
Модель	TKC-30	TK-C40 TK-C40R	TK-C50 TK-C50R	TK-C60 TK-C60R	TK-C100 TK-C100R	TK-C120 TK-C120R
Мощность	30hp	40hp	50hp	60hp	100hp	120hp
Интенсификатор (усилитель давления)	1	1 2	1 2	1 2	2 4	2 4
Максимальный расход	2.5L/min	3.0L/min	3.8L/min	4.8L/min	7.6L/min	9.6L/min
Поддерж. диаметр отверстия (сопла)	0.23	0.3	0.33	0.35	0.33x2	0.35x2
Рабочее давление	3600bar	3600bar	3600bar	3800bar	3600bar	3800bar

TK-E50 3800BAR



3800 бар
3400 бар при диаметре 0.33 мм
3.8 л/мин / TK® Premium / Интенсификатор (усилитель давления) / PLC / LED сигнализация

РАСЧЕТНЫЙ РЕСУРС РАСХОДНИКОВ

- Ремкомплект уплотнений ВД: ресурс 500+часов / давление 3400 бар
- Ремкомплект обратного клапана: ресурс 300+часов / давление 3400 бар
- Корпус обратного клапана (узел в сборе): ресурс 600+часов / давление 3400 бар

Максимальное давление	3800 бар
Рабочее давление / Диаметр сопла	3400 бар при диаметре 0.33 мм
Максимальный расход	3.8 л/мин / TK® Premium / Интенсификатор (усилитель давления) / PLC / LED сигнализация
Масляный насос	HY® SCY63
Двигатель	Двигатель JC®
Стартер двигателя	Прямого пуска СТ®
Аттенуатор (глушитель пульсаций)	Экранированный аттенуатор 1.0 л

01 ДОСТУПНЫЕ МОДЕЛИ

Модель	TKE-30	TK-E40	TK-E50	TK-E60
Мощность	30hp	40hp	50hp	60hp
Интенсификатор (усилитель давления)	1	1	1	1
Максимальный расход	2.5L/min	3.0L/min	3.8L/min	4.8L/min
Поддерж. диаметр отверстия (сопла)	0.23	0.3	0.33	0.35
Рабочее давление	3500bar	3500bar	3500bar	3800bar

НАСОСЫ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ТК

TK-PROIII60 6200BAR



РАСЧЕТНЫЙ РЕСУРС РАСХОДНИКОВ

- Ремкомплект уплотнений высокого давления: 200 часов / 5500 бар
- Ремкомплект обратного клапана: 300 часо / 5500 бар
- Корпус обратного клапана: 800 часов / 5500 бар

TK-PROIII60R



С РЕЗЕРВНЫМ (ДУБЛИРУЮЩИМ) ИНТЕНСИФИКАТОРОМ

- Пользователь может переключить интенсификатор для работы в течение 10 секунд



Мощность 45 кВт / 60 л.с.

Максимальное давление 6200 бар

Рабочее давление / Диаметр 5500 бар / 0.28 мм

Максимальный расход 3.0 л/мин

- Премиальный интенсификатор ТК 90К.
- PLC с сенсорным экраном.
- Клапан сброса давления (дамп-клапан).
- Основной масляный насос HY A10V-S100 в стиле Rexroth.
- Тандемно-циркуляционный масляный насос.
- Двигатель Siemens-Beide.
- Устройство плавного пуска Siemens.
- Экранированный аттенуатор (глушитель) 1.2 л.

01

ДОСТУПНЫЕ МОДЕЛИ

	40 л.с. (~30 кВт)		60 л.с. (~45 кВт)		120 л.с. (~89.5 кВт)	
Модель	TK-P1140	TK-T40R	TK-P1160	TK-P1160R	TK-P11120	TK-P11120R
Мощность	40hp		60hp		120hp	
Интенсификатор (усилитель давления)	1	2	1	2	2	4
Максимальный расход	2.4L/min		4.2L/min		8.4L/min	
Поддерж. диаметр отверстия (сопла)	0.2		0.33		0.46 or 0.33x2	
Рабочее давление	5000bar		5000bar		5000bar	

TK-PROII60 5200BAR



РАСЧЕТНЫЙ РЕСУРС РАСХОДНИКОВ

- Ремкомплект уплотнений высокого давления: 500 часов / 4800 бар
- Ремкомплект обратного клапана: 600 часов / 4800 бар
- Корпус обратного клапана: 1500 часов / 4800 бар



Мощность 45 кВт / 60 л.с.

Максимальное давление 5200 бар

Рабочее давление / Диаметр 4800 бар / 0.33 мм

Максимальный расход 4.2 л/мин

- Премиальный интенсификатор TK 75K.
- PLC с сенсорным экраном.
- Клапан сброса давления (дамп-клапан).
- Основной масляный насос HY A10V-S100 в стиле Rexroth.
- Тандемно-циркуляционный масляный насос.
- Двигатель Siemens-Beide.
- Устройство плавного пуска Siemens.
- Экранированный аттенюатор (глушитель) 1.2 л.

01 ДОСТУПНЫЕ МОДЕЛИ

Модель	40 л.с. (~30 кВт)		60 л.с. (~45 кВт)		120 л.с. (~89.5 кВт)	
	TK-PIII40	TK-PIII40R	TK-PIII60	TK-PIII60R	TK-PIII120	TK-PIII120R
Мощность	40hp		60hp		120hp	
Интенсификатор (усилитель давления)	1	2	1	2	2	4
Максимальный расход	2.0L/min		3.0L/min		6.0L/min	
Поддерж. диаметр отверстия (сопла)	0.2		0.28		0.38 or 0.28x2	
Рабочее давление	5800bar		5800bar		5800bar	

НАСОСЫ ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ОРИГИНАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ (ОЕМ-НАСОСЫ)



Насос высокого давления BFT Ecotron/Servotron
4150 бар, 50 л.с.
Производство: Австрия



Насос высокого давления KMT-H2O Jet50
4150 бар, 50 л.с.
Производство: Китай



Насос высокого давления "KMT"-Jetline
4150 бар, 50 л.с.
Производство: Китай



Насос высокого давления Projet-Proline
4150 бар, 50 л.с.
с сервоуправляемым интенсификатором
Производство: Швеция



Система высокого давления UHDE
6000 бар, 60 л.с., 120 л.с.
Производство: Германия



Система высокого давления Hypertherm DynaMAX E50
4150 бар, 50 л.с.
Производство: США

ГИДРОАБРАЗИВНАЯ РАБОЧАЯ СТАНЦИЯ

20⁺ YEARS
PREMIUM QUALITY



ВОЗМОЖНОСТИ ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ

МАТЕРИАЛ	ТОЛЩИНА	давление реза: 3800 Бар, абразив: гранат 80 меш, расход: 450 г/мин		давление реза: 4800 Бар, абразив: гранат 80 меш, расход: 660 г/мин		давление реза: 5800 Бар, абразив: гранат 80 меш, расход: 600 г/мин	
		Диаметр отверстия 0.33 мм / Диаметр сопла 1.02 мм		Диаметр отверстия 0.35 мм / Диаметр сопла 1.02 мм		Диаметр отверстия 0.28 мм / Диаметр сопла 0.85 мм	
		Средняя скорость (мм/мин)	Максимальная скорость (мм/мин)	Средняя скорость (мм/мин)	Максимальная скорость (мм/мин)	Средняя скорость (мм/мин)	Максимальная скорость (мм/мин)
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ / НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ SUS304	2	1200	1800	1500	2500	1300	2100
	5	450	750	600	1000	530	900
	10	200	320	280	480	250	420
	20	80	140	125	200	120	180
	50	23	40	28	60	28	60
	100	8	17	14	24	18	27
	150	5	9	7	13	9	15
	200	3	5	5	8	6	10
АЛЮМИНИЙ 6061-T6	5	1300	2300	1800	3200	1600	2800
	10	550	950	770	1330	700	1250
	20	250	430	350	600	320	560
	50	80	130	115	185	115	185
	100	32	50	45	70	48	75
	150	22	30	30	42	34	48
	200	11	18	15	25	20	30
	5	2200	4400	3000	6000	2500	5000
СТЕКЛО	10	1200	2200	1600	3000	1500	2800
	20	480	960	650	1300	600	1200
	30	280	560	380	760	380	760
	50	160	320	210	420	220	450
КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА	8	3000	4500	4000	5500	3500	5000
	10	2200	3000	3000	4500	2500	4000
	10	1600	2300	2000	3000	1800	2800
	15	1000	1500	1350	2200	1200	2000
КЕРАМОГРАНИТ	15	820	1600	1150	2200	1100	2000
	20	600	1200	850	1650	800	1500
	25	420	840	650	1100	600	1050
	30	330	660	500	950	450	900
	50	160	320	220	450	220	450
	100	55	110	80	150	90	160
	150	35	50	48	70	55	80
	200	20	35	28	48	32	55
БЕЛЫЙ МРАМОР	5	600	1000	800	1400	700	1300
	10	250	440	350	610	300	550
	20	100	180	140	250	120	220
	50	40	70	55	95	55	95
	100	16	28	24	40	27	43
	200	7	12	10	17	12	20
	5	380	760	600	1050	550	950
	10	190	380	270	530	220	480
БРОНЗА	20	70	140	120	200	100	180
	50	25	50	40	70	40	70
	100	11	20	17	28	19	30
	200	4	7	6	10	8	13
ТИТАН	5	500	900	700	1250	650	1150
	10	220	400	300	550	280	500
	20	90	170	140	240	130	200
	50	35	65	55	90	55	90
	100	14	26	20	36	23	40
	200	6	10	8	14	10	17



China
Malaysia
Kazakhstan
Syria
Bahrain
Armenia
Sweden
Russia
Hungary
Netherlands
Albania
Spain
Algeria Morocco
United States
Chile

Mongolia
Singapore
Kyrgyzstan
Jordan
Qatar
Azerbaijan
Norway
Ukraine
Germany
Belgium
Greece
Portugal
South Africa
Mexico
Argentina

The Philippines
Indonesia
Uzbekistan
Lebanon
Kuwait
Türkiye
Estonia
Poland
Switzerland
France
Croatia
Egypt
Australia
Ecuador

Vietnam
India
Iraq
Israel
United Arab Emirates (UAE)
Cyprus
Lithuania
Czech Republic
Britain
Romania
Bosnia and Herzegovina
Libya
New Zealand
Peru

Thailand
Pakistan
Iran
Saudi Arabia
Oman
Finland
Belarus
Slovakia
Ireland
Serbia
Italy
Tunisia
Canada
Brazil

TEENKING CNC MACHINERY CO., LIMITED

Головной офис:
Промзона Шанхуа Северная, д. 9-2
Город Лэцун, район Шуньдэ
Город Фошань, провинция Гуандун, Китай

Гонконгский филиал:
Юнит 04, 7-й этаж, Bright Way Tower
ул. Монгкок Роуд, д. 33
Коулун, Гонконг

Тел.: 0086-757-28104282
Факс: 0086-757-28104231

АО «Технология воды и металла»

г. Екатеринбург, ул. Волховская, 20, офис 207
Тел.: +7 (343) 383-11-07, 8-800-500-76-79
E-mail: office@tvim.ru
Сайт: www.tvim.ru